

SIKU RB

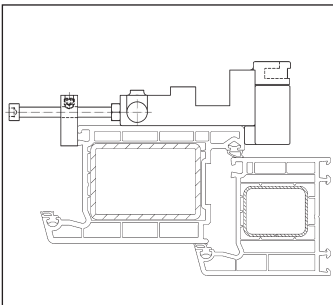
Rollenband für Kunststoffhaustüren
Knuckle Design Hinge for PVCu Doors



Die stufenlose 3D-Verstellung: Höhe +/- 3mm
Seite +/- 3 mm, Andruck +/- 1,5mm
Verstellungen mit Torx T 30

Continuous 3D adjustment: Height: +/- 3mm
Side +/- 3 mm, Depth +/- 1,5 mm
Adjustment with Torx T 30

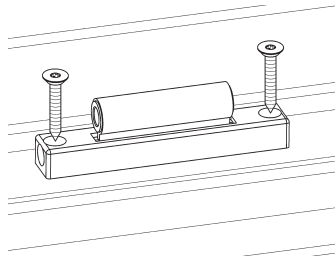
Der Einsatz der Bohrlehre in der Einzelfertigung Drilling jig for individual production



Den Flügel in den Rahmen legen, Falzluft nach Angaben des Profilherstellers mit Distanzstücken festlegen. Bandsitz anzeichnen, Bohrlehre aufsetzen und festspannen. Die Bohrungen mit Bohrer 5 mm Ø vornehmen.

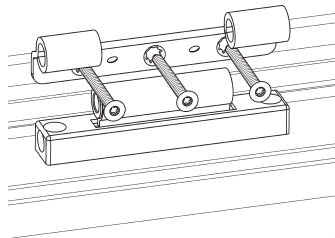
Place the sash into the frame, apply spacers for the clearance. Determine the hinge position and clamp on the drilling jig. Drill the holes by using the 5 mm drill bit.

Die Montage, Türflügel im Rahmen liegend The fitting, sash positioned into frame



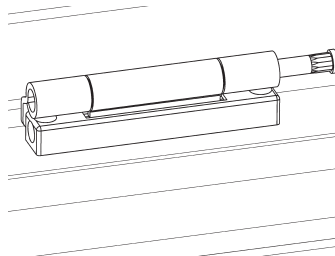
Rahmenteil aufsetzen, dabei die Bolzen in die Bohrungen einführen, anschließend je nach Profilsituation mit beiliegenden Schrauben (6,3 x 38 mm) befestigen.

Place the frame part onto the profile by feeding the bolts into the holes and fix by means of enclosed 6.3 x 38 mm screws depending on profile.



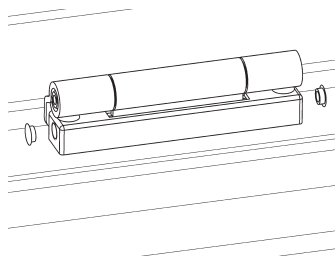
Flügelteil mit Positionierungsnocken in die Flügelbohrungen einsetzen, anschließend mit beiliegenden Schrauben (7,5 x 70 mm) befestigen (Drehmoment > 4 Nm).

Fix the door part to the sash by feeding the positioning cams into their holes and drive in the enclosed 7.5 x 70 mm screws (torque > 4 Nm).



Flügel in den Rahmen legen und Bandstift von oben eintreiben.
Optional: Bei Ausführung mit Stiftsicherung (MSTS) die beiliegenden Gewindestifte jeweils in die obere Bandrolle des Flügelteils eindrehen.

Place the sash in the frame and drive the hinge pin in from the top.
Optionally: For a MSTS hinge (with non-removable pin) screw in the attached grub screws in the upper hinge knuckle of the door part.



Kunststoffabdeckkappen einstecken.

Put on the plastic cover caps.

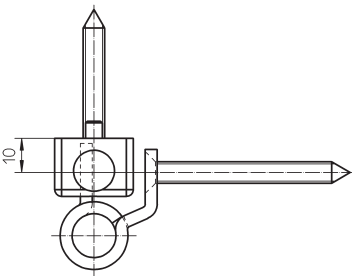
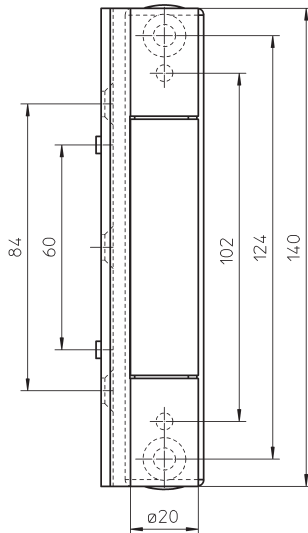
Bei nach außen öffnenden Türen sollte die Ausführung mit Stiftsicherung (MSTS) eingesetzt werden.

We recommend the security pin version (MSTS) for outward opening doors.

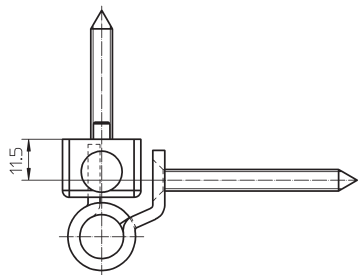
SIKU RB

Rollenband für Kunststoffhaustüren
Knuckle Design Hinge for PVCu Doors

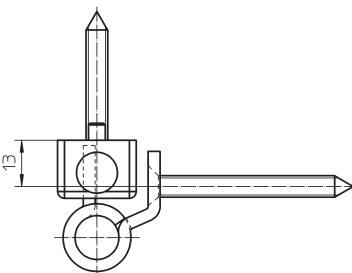
Bohrpositionen SIKU RB Drilling positions SIKU RB



SIKU RB 5010 3D - Bohrmaß 10,0 mm - Drilling dimension 10,0 mm



SIKU RB 5015 3D - Bohrmaß 11,5 mm - Drilling dimension 11,5 mm



SIKU RB 5020 3D - Bohrmaß 13,0 mm - Drilling dimension 13,0 mm

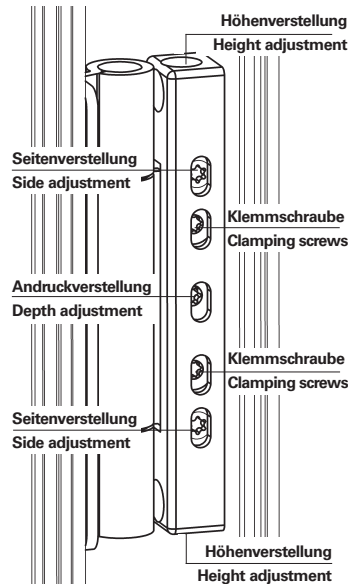
Das Bohrmaß wird individuell der Profilsituation angepasst.
The drilling dimension is to be adapted individually according to the profile.

Weitere Produktinformationen:
Additional product information:
www.simonswerk.de

Die 3D-Verstellungen 3D Adjustment

Alle Bänder nur gleichmäßig verstellen, um Spannungen auf der Bandachse zu vermeiden.

Take care to adjust the hinges symmetrically to avoid straining the hinge axis.



Höhenverstellung:

- Tür öffnen
- Obere Höhenverstellerschraube zurückdrehen
- Mit unterer Höhenverstellerschraube Tür in Position bringen
- Obere Höhenverstellerschraube wieder anziehen

Height adjustment:

- Open the door
- Turn back upper height adjustment screw
- Adjust the height position by means of lower height adjustment screw
- Retighten upper height adjustment screw

Seitenverstellung:

- Tür öffnen
- Obere Höhenverstellerschraube leicht lösen
- Seitenverstellung gleichmäßig in die entsprechende Richtung drehen. Spannungen auf der Achse vermeiden!
- Obere Höhenverstellerschraube wieder anziehen

Side adjustment:

- Open the door
- Slightly loosen upper height adjustment screw
- Turn both side adjustment screws equally. Avoid tensions!
- Retighten upper height adjustment screw

Andruckverstellung:

- Tür öffnen
- Klemmschrauben leicht lösen (Tür sackt nicht ab). Tür mit Exzenter in Position bringen
- Klemmschrauben fest anziehen

Depth adjustment:

- Open the door
- Slightly loosen the clamping screws (door does not drop). Adjust the depth position by means of eccentric screw
- Retighten the clamping screws